

NCC Roads ble Sa



Instrumentpanelet i førerhytta med og uten Safety Mark-merker på plass.

Safety Mark, et merkesystem for å unngå feilkobling av hydraulikkslanger på kjøretøy, er nå også i bruk på lastebil. NCC Roads nye Volvo FL 240 i Kongsberg ble i midten av september den første.

Unngår feilkobling

Glenn Lund



Siden 2005 har Paal Søberg utviklet merkesystemet Safety Mark gjennom Vinstra-firmaet Maskin & Sikkerhet AS. Ved hjelp av enkel fargekodning, nummerering og forklaringsplansjer kan sjåføren enkelt se hvor hydraulikkslangene skal tilkobles på kjøretøyet. Merkesystemet består ganske enkelt av klistremerker som festes ved koblinger og på styrepanel i førerhytta, samt krympeplast som festes på hydraulikkslangene.

Samme farger og nummerkombinasjoner går igjen på alt fra brytere i førerhytta til hydraulikkslanger og koblingene. Det skal simpelthen være "umulig" å koble feil.

- Feilkobling kan koste dyrt. Vi har et eksempel på en kunde som ødela utstyr for 70.000 kroner grunnet feilkobling, sier Tore Jan Westbye, markedssjef i Hydroscand. Storleverandøren av slanger og ledningskomponenter er hoveddistributør for Safety Mark.



Ved hjelp av farge- og nummerkoder fester man hydraulikkslangene riktig. På bildet en frontmontert Stickset 500, stikkesettingsmaskin fra S. Risa AS.

HMS-løsning

I markedet selger Hydroscand merkeløsningen inn som en komplett HMS-løsning.

- Sikkerhetsaspektet går på at merkingen sikrer at sjåføren kobler riktig hver gang, noe

som sørger for at man unngår eventuelle skader på maskin/bil, utstyr og sjåføren selv.

For å oppnå en miljøgevinst i tillegg bør man benytte spillfrie koblinger. Da slipper man

oljesøl og renholdet forenkles, sier Westbye.

300 til Stangeland

Løsningen har vært tilgjengelig på markedet siden 2006 og har en rekke brukere innen land-

Safety Mark-pilot



Hydroscands markedsjef, Tore Jan Westbye (t.v.), og utvikler Paal Sørberg viser systemkofferten som benyttes av servicepersonell som monterer Safety Mark.

bruk og anleggsbransjen. Den foreløpig største enkeltordren kom i sommer da entreprenørfirmaet T. Stangeland i Stavanger bestemte seg for å implementere merkeløsningen på alle sine maskiner, en maskinpark som består av over 300 enheter.

- Det er klart det er et kvalitetsstempel for oss at en "tung" aktør som Stangeland har sett fordelene med dette HMS-systemet. I anleggssegmentet er dette noe å spille videre på. Om pilotprosjektet vi gjennomfører her på Kongsberg for NCC Roads blir vellykket, får vi også en "tung" referanse på bil-siden, sier Paal Sørberg.

Ny funksjonskontrakt

NCC Roads Veiservice er (blant annet) veidriftsavdelingen i NCC-konsernet. Totalt har

NCC Roads 11 funksjonskontrakter.

I sommer ble det opprettet en ny stasjon på Kongsberg i forbindelse med en fem-årig funksjonskontrakt som begynte 1. september. Den nye stasjonen har ansvar for sommer- og vinterdrift på 378 km riks- og fylkesveier med tilstøtende gang- og sykkelveier i Kongsberg, Nedre Eiker, samt Øvre Eiker og deler av Flesberg. Kontrakten har en verdi på 134 millioner kroner. Blant hovedoppgavene blir skiltvask, setting av brøyttestikker, grøfterensking og stikkerenner, tilsyn av kummer, rengjøring av veier og bruer, kantklipping og vedlikehold av grøntarealer, samt generelt ettersyn. Til vinterdriften hyrer NCC inn Drammen-entreprenøren Isachsen AS for å bistå

med maskiner og personell til snørydding og salting.

Ny bilpark

Til Kongsberg-stasjonen har NCC investert i fire nye servicebiler, tre Volkswagen Tran-sporter og en Volkswagen Caddy. "Juvelen i krona" er stasjonens nye Volvo FL 240 som ble levert av Volmax i Kongsberg i september, den tiende Volvo NCC Roads har investert i på kort tid. Bilen er bygget opp av Østfold-påbyggere Sveis & Hydraulikk AS. Det er en allsidig vedlikeholdsbil med hele 20 hurtigkoblinger. Blant annet vil Volvoen gå med feie-aggregat fra Tellefsdal, Hiab-lastebilkran, samt skiltvasker og stikkesetter fra S. Risa.

Stikkesetteren er av typen Stickset 500, S. Risas nyeste og mest avanserte automatiske stikkesettingsmaskin. Enheten kan monteres både foran og bak på kjøretøyet og kan sette og plukke opp stikker i alle tykkelser og lengder. Magasinkapasiteten er ca. 500 stikker. Erfaringene tilsier at man i løpet av et skift rekker å sette opptil 800 stikker (ca. 1000-1500 hvis man kun skal plukke opp stikker). Og så lenge vi snakker hydraulikk, Stickset 500 "sluker" 40 liter olje i minuttet og jobber med et arbeidstrykk på 140 bar.

Stikkesetting

I løpet av september og første del av oktober skal det settes

13.000-14.000 brøyttestikker. Den jobben faller på Volvosjåfør Geir Ivar Moen, en av seks nyansatte ved stasjonen. Etter 25 år i anleggsbransjen, de siste årene i Skanska, meldte han overgang til sjåføryrket 1. september. Han ser behovet for Safety Mark-merkingen.

- Jeg tror dette blir bra. Merkeløsningen er nok mest funksjonelt for kjøretøy med mange koblinger og der man skifter utstyr ofte. Slik sett passer denne bilen utmerket, og jeg håper merkingen bidrar til at koblingene foretas både riktig og raske, sier han.



Etter 25 år i anleggsbransjen har Geir Ivar Moen byttet ut stikka i gravemaskinen med lastebilratt. Frem til midten av oktober kommer han til å sette 13.000-14.000 brøyttestikker.



NCC Roads Veiservice åpnet i sommer en ny stasjon på Kongsberg. Anledningen var ny, 5-årig funksjonskontrakt som dekker 378 km riks- og fylkesvei.